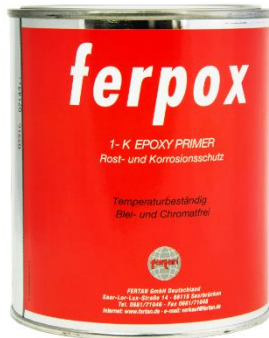




Ferpox – 1-K Epoxy Primer



Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

1 kg Dose		
Art. Nr.: 24601		VPE 6
2,5 kg Dose		
Art. Nr.: 24701		VPE 6

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.

Beschreibung und Eigenschaften:

FERPOX ist ein extrem widerstandsfähiger 1-K Epoxy Primer für stark beanspruchte Metalle, Maschinen und Karosserieteile. Es ist einfach anzuwenden, schnell trocknend, temperaturbeständig, lackverträglich und hochabriebfest.

Applikation und Gebrauchsanweisung:

Anwendungen können sowohl im Bereich Maschinen- und Anlagenbau, wie auch im Bereich Kfz-Karosserien erfolgen. Die zu behandelnden Stellen müssen frei von Korrosion und alte Anstriche müssen ausgehärtet und angeschliffen werden. Eventuell noch vorhandene Walzhaut entfernen. Bei Einsatz auf Aluminium, dieses vorher mit einem Waschprimer bis max. 10 µm vorbehandeln. Vor Überlackierung nass anschleifen ggfs. Eine Testfläche erstellen. Bei 2-K Lacken maximale Schichtstärke von 150 µm nicht überschreiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige/hohe Temperaturen vermeiden, da sonst mit verlängerter Trocknungs-/Härtezeit zu rechnen ist.

Vorteile:

- Kann mit Druckluftwerkzeugen oder Pinsel/Rolle aufgetragen werden.
- Keine langen Trocknungs- und Wartezeiten
- Temperaturbeständig von -40 - +250 °C
- Mit vielen Lacken problemlos überlackierbar
- Hohe mechanische Belastbarkeit

Verarbeitungswerkzeuge:

Art. Nr.: 80 122 01	Grundierpistole
Art. Nr.: ---	Schaumstoffrolle/Pinsel

Technische Angaben:

Das Produkt möglichst nicht anwenden bei Temperaturen unter 10 °C, sonst verlängerte Trocknungszeit möglich. Alle Flächen müssen frei von Verunreinigungen und Korrosion sein. Eventuell vorhandene Korrosion mittels FERTAN Rostkonverter oder FeDOX entfernen. Alte Schichten müssen ausgehärtet und angeschliffen sein. Eventuelle Walzhaut vor Applikation entfernen.

FERTAN GmbH, Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46

Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com

www.fertan.com



Technisches Datenblatt



Trocknungszeiten bei 20 °C	Staubtrocken ca. 30 Minuten Griffest ca. 60 Minuten Überlackierbar ca. 6 Stunden Ausgehärtet ca. 24 Stunden	
Beschleunigte Trocknung bei 80 °C	ca. 60 Minuten	
Verdünnung	Nitroverdünnung (ausschließlich)	
Viskosität	ca. 150 Sek DIN 4 mm	
Festkörpergehalt	ca. 65 Gewichtsprozent	
Empfohlene Schichtstärke	ca. 100 µ	
Schichtstärke	77 µ nass	= 50 µ trocken
	108 µ nass	= 70 µ trocken
Hinweis	Bei Applikation mittels Pinsel oder Schaumstoffrolle hohe Schichtstärken je Auftrag vermeiden und mit ca. 5 % Nitroverdünnung ansetzen und gut durchmischen.	
Wichtig	Für gute Belüftung der auszuhärtenden Schicht sorgen.	
Farbe	basaltgrau RAL 7012 seidenglanz Andere Farben sind auf Anfrage lieferbar	

Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

WICHTIG!

FERPOX ist ein Produkt der Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.